



GRÚA CANASTA AISLADA



GRÚA CANASTA AISLADA

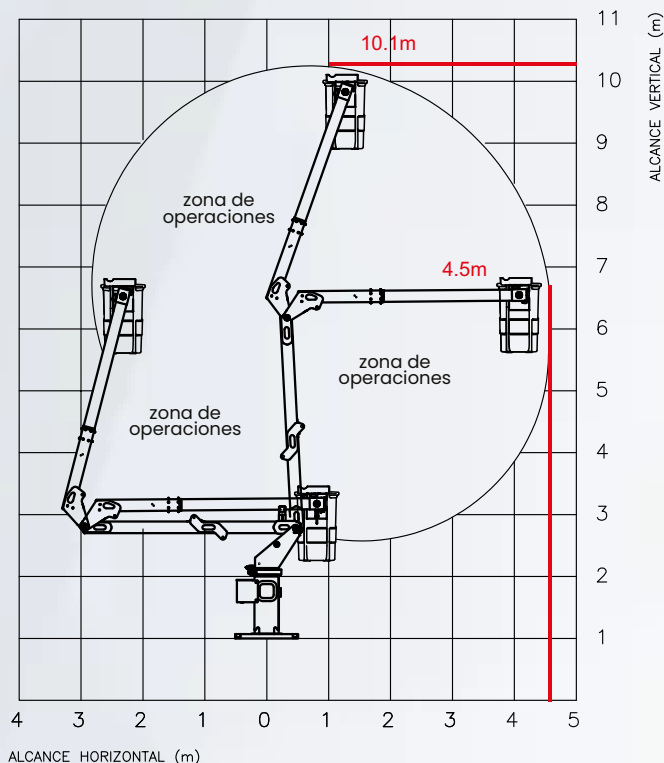


COMPONENTES ESTÁNDAR

- Canasta para un operador, fabricado en fibra de vidrio, con escalón exterior;
- Liner aislante de polietileno;
- Equipo con controles hidráulicos in la torre y la canasta;
- Bomba manual de emergencia;
- Sistema de volcado de cestas para limpieza de accionamiento hidráulico;
- Sistema automático de nivelación de la canasta;
- Casquillos autolubricantes;
- Brazo superior con sección aislante de fibra de vidrio;
- Caja adaptable a la cesta para colocar herramientas de mano;
- Cubo y apoyabrazos;
- Contadores horarios para controlar el tiempo de uso de los equipos;
- Cubierta protectora para plumas y canasta;
- Rotación infinita;
- Válvula de contrapeso para los cilindros de los brazos;
- Válvula de retención doble pilotada para los cilindros estabilizadores;
- Circuito hidráulico para herramientas situado en canasta;

OPCIONALES

- Sistema de encendido/apagado junto a la canasta;
- Calzo para los estabilizadores;
- Sistema de aceleración y desaceleración;
- Bomba electrohidráulica de emergencia;
- Estabilizadores: Opción de 01 o 02 pares;
- Escalón interno en la canasta;
- Sistema hidráulico de inclinación de la cesta para la limpieza accionamiento hidráulico;



SKYCITY 10L

Características de funcionamiento y especificaciones técnicas

Altura máxima de trabajo	10.1 m
Alcance horizontal máx.	4.5 m
Cantidad de estabilizadores hidráulicos	02
Tipo de estabilizador hidráulico	Tipo A
Número de canastas	01
Sistema de rotación	360°(infinito)
Aislamiento eléctrico/categoría	46kv - cat.C
Capacidad del depósito hidráulico	60 lts
Caudal nominal de trabajo	10 - 20 lpm
Presión de trabajo	160 bar
Peso aproximado del equipo	700 kgs
Capacidad máxima de lo equipo	136 kg

Capacidad mínima recomendada del vehículo

Peso bruto (mínimo)	3.5 ton
Distancia mínima entre ejes	4.0 m

